



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

总第 24 期

重机简讯

(2026年2月)

中国重型机械工业协会 编

1 月 31 日, 上海振华重工(集团)股份有限公司参建的广东阳江三山岛 500 千伏海上风电柔直输电工程海上换流站顺利封顶。

2 月 1 日, 一重集团天津重工有限公司与山西双环重工集团有限公司就 150MN 快锻机及 10m 高精度环轧机正式签署相关合同。

2 月, 由中信重工开诚智能装备有限公司研制的新型轨道式巡检机器人、皮带纵撕检测机器人在中国电建某绿色建材基地投入运行, 负责长胶廊道平硐胶带机的巡检监测工作。

2 月, 由太重榆液长治液压有限公司为国内某造纸企业量身打造的造纸机械高精度同步控制系统正式投用, 该套系统成功将复卷机油缸同步精度由行业普遍的 10mm 精准控制在 0.3mm。

2 月 4 日, 中冶陕压重工设备有限公司自主设计成套的广东宝嘉科技有限公司 1450mm 光亮退火机组全线冷负荷试车成功。

2 月, 太原重型机械集团有限公司自主开发出了“全位置三维孔位制备技术”, 并配套推出专用智能开孔设备, 开孔效率较手工气割提升了 70%, 作业精度达到 $\pm 2\text{mm}$ 。

2 月, 遵义长岭特殊钢有限公司一条整线配备国茂股份自主设计、研发并制造的全套减速机系统的 250H 型钢热轧生产线成功投产。

2 月 6 日, 由华电科工股份有限公司供应的汕尾电厂二期 5、6 号机组扩建工程首批六大管道管材、管件、支吊架及工厂化配管顺利启运。

2月6日，由中国重型机械工业协会（简称：协会）主办的公益性活动“重型机械行业2026年度机械工业科学技术奖培训会”在北京成功召开，共90余人参加培训。协会副会长肖立群、专家委员会常务副主任王继生和协会专家委员会委员、中国矿业大学智能采矿装备技术全国重点实验室常务副主任朱真才出席会议。会议由协会副秘书长王淼主持。

2月8日至9日，由中国重型机械工业协会散料装卸机械与搬运车辆分会主办的国家煤炭储备基地项目标准及规范评审会议在山东省济南市成功举办。国家粮食和物资储备局国家能源储备中心、大连华锐重工集团股份有限公司、中国电建集团长春发电设备有限公司、华电曹妃甸重工装备有限公司、中国联通（大连）工业互联网研究院、各级专家及各储煤基地筹建单位参加会议。会议由散料装卸机械与搬运车辆分会秘书长赵昱棠主持。中国重型机械工业协会副会长兼秘书长唐超出出席会议并致欢迎辞。

2月10日，中冶陕压重工设备有限公司EP总包的山东冠县光大复合材料有限公司1150mm单机架六辊可逆冷轧机组圆满完成热负荷试车。

2月10日，由中国一重集团有限公司自主研发、设计、制造的冀南钢铁集团有限公司1580mm热连轧生产线顺利完成全线热负荷试车。

2月，二重（德阳）重型装备有限公司圆满完成华峰2400mm铝板轧机项目两台精轧机组研制任务，成功发运、交付用户。

2 月，太原向明智能装备股份有限公司为云南煤矿用户量身打造的皮带机智能集控系统全面投产运行。

2 月，上海振华重工（集团）股份有限公司为哥伦比亚卡塔赫纳港口研制的 4 台八层空箱正面吊成功发运。

2 月，大连重工装备集团有限公司承制的赣能上高电厂翻车机系统项目圆满交付。

2 月，中国重型机械有限公司与斯里兰卡瑟纳吉药厂正式签署二期项目合同。合同范围包括药厂研发楼洁净室和肿瘤针剂生产线的采购和安装。

2 月，大连华锐重工集团股份有限公司为西芒杜项目研制的三台额定能力 7660t/h 连续装船机完成厂内制造任务并顺利发运。

大年初三、初四晚，由国家文旅部联合央视总台共同摄制的《2026 年非遗晚会》——“非遗万象 匠心迎春”在万众瞩目中重磅上演。在这场传统非遗与现代科技交相辉映的文化盛宴中，由沈阳新松机器人自动化股份有限公司研制的“新松 360kg 重载工业机器人”与湘西苗族鼓舞传承人通力合作，共同演绎了一场震撼人心的文化巨作。

2 月，大连华锐重工集团股份有限公司成功签订摩洛哥磷酸盐矿工程总包项目订单，合同额近 30 亿元。

2 月 25 日，华电科工股份有限公司承制的北方华锦火车储煤线（自翻车机至 1#圆仓段）项目顺利完成重载试车。

2月，太原重型机械集团有限公司为海外长期合作伙伴量身定制的3800mm热矫直机成功发运。

2月，北方重工集团有限公司与沈阳盾构设备工程有限公司合作的“合作二号”、“合作三号”盾构机，相继在沈阳地铁9号线东延线二期工程顺利出洞，圆满完成掘进任务。“合作四号”盾构机也已完成顶桩作业，预计近期将顺利接收出洞。

2月，河南省矿山起重机有限公司为国内某知名汽车制造企业设计定制了一批自动化模具搬运起重机，设备将应用于该企业的冲压车间。该批起重机具备自动定位、WCS管理、区域保护、安全避障等功能，可适配多种规格模具，位置精度达到毫米级。

2月25日，中国重型机械工业协会（简称：协会）在陕西西安组织行业专家对中冶陕压重工设备有限公司等联合完成的“超薄精密高速六辊冷轧关键技术与成套装备”项目进行科技成果鉴定。协会专家委员会委员、燕山大学原校长刘宏民担任鉴定委员会主任并主持鉴定，协会专家委员会副主任、副会长兼秘书长唐超，专家委员会常务副主任王继生等专家作为鉴定委员会委员参加会议。



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

地址：北京市丰台区南四环西路 186 号二区 8 号楼

电话：010-83927224

邮箱：zhaoyq@chmia.org

欢迎企业投稿！