



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

总第 27 期

重机简讯

(2026 年 5 月)

中国重型机械工业协会 编

5 月，大连重工装备集团有限公司成功中标几内亚银谷国际铝土矿港口堆取料机项目。

5 月，二重（德阳）重型装备有限公司成功中标全球单机规模最大光热发电项目——350 兆瓦塔式光热发电项目汽轮机组核心锻件。

5 月，中国重型机械研究院股份公司成功中标天津钢管制造有限公司 5 套热处理线钢管淬火机组及供水系统改造项目。

5 月，太重集团榆次液压工业有限公司成功中标某大型钢铁企业 ESP 生产线液压系统项目，斩获轧线泵站、连铸及平整机三大核心板块订单，首次进入 ESP 配套领域。

5 月，太原重型机械集团有限公司成功中标国内两家知名钢铁企业的转炉项目。

5 月，太原重型机械集团有限公司自主研发的首台混合动力旋挖钻机 TZR240HE 正式“上岗”。

5 月，上海振华重工（集团）股份有限公司为上港振东码头建造的 1 台岸桥，为宁波舟山港梅东码头建造的 3 台自动化轮胎吊，为宁波舟山港甬舟码头建造的 8 台无悬臂自动化轨道吊，为国能福州罗源湾港可门作业区制造的 3000 吨/时卸船机，为青岛大港码头升级改造工程研制的 2 台新型极限抗风岸桥以及为青岛新前湾集装箱码头建造的 1 台自动化双小车岸桥顺利发运。

5 月，中国重型机械有限公司投资建设的柬埔寨达岱水电站 1 号机组顺利完成检修后 72 小时试运行，为期 63 天的机组 A 级检修工作圆满收官。

5月前后，上海振华重工（集团）股份有限公司承制的多台国外项目：2台和黄西班牙 BEST 码头鹅颈式岸桥、3台摩洛哥 Marsa Maroc 纳祖尔西地中海港岸桥、2台 TIL 巴西里约热内卢 Multirio 码头岸桥、2台 ICTSI 巴西里约热内卢码头岸桥、4台马来西亚北港岸桥、2台 DPW 英国南安普顿岸桥、5台沙特 NEOM 港口轮胎吊、10台马来西亚丹戎帕拉帕斯港（PTP 码头）自动化轮胎吊顺利发运。

5月，北京起重运输机械设计研究院有限公司设计实施的河南栾川鸡冠洞缆车改造项目顺利通过国家索检中心验收。该缆车水平长102.5米，高差51.05米，最大运行速度2米/秒，配备一个27+1人客车，每小时单向运量260人。

5月8日，华电科工股份有限公司承建的国能龙源射阳100万千瓦海上风电项目（一期29.75万千瓦海上风电项目），顺利完成首根风电机组单桩基础沉桩作业。项目规划总装机容量约300兆瓦，一期工程布置35台8.5兆瓦风电机组，叶轮直径226米，轮毂高度约132米。

5月，湖南天桥环境科技有限公司高端环保装备——635T/D高性能机械炉排成套设备成功交付德国、服务海外重点项目。

5月，2.4万标箱甲醇双燃料集装箱船“东方智慧”轮顺利出江试航。该轮船搭载了大连华锐重工集团股份有限公司（简称：大连重工）承制的12G95型曲轴，其顺利试航，充分印证了大连重工在大型船用曲轴领域的技术实力与制造水平。

5月9日，北方重工集团有限公司为上海市原水西环线北段工程量身打造的“骁原号”盾构机顺利完成工厂各项性能测试，通过专家组验收，正式下线。

5 月，二重（德阳）重型装备有限公司自主研发的首套大型升船机国产化万向接轴在向家坝水电站装机投运；承担的宝钢 1580 毫米热轧硅钢改造项目完成热负荷试车；成功签订 1680 毫米热轧板材生产线重大项目合同。

5 月 9 日，紫金龙净环保新能源股份有限公司 LK220E 纯电动矿卡首批发车暨大型纯电动矿卡 LK350E 合同签约仪式圆满举行。基于 LK220E 的稳定运行和优异表现，西藏巨龙铜业有限公司又与紫金龙净签署大型纯电动矿卡 LK350E 采购合同。

5 月 11 日至 12 日，中国重型机械工业协会九届五次常务理事（扩大）会议在河北省邯郸市隆重召开，中国重型机械工业协会（简称：协会）领导、邯郸市人民政府领导、武安市委领导等领导、嘉宾、企业代表出席会议。此次会议 120 多人参会。

5 月，中国重型机械研究院股份公司供货的福建广闽铜业有限公司年产 3.5 万吨冷轧高精铜板带项目正式投产。

5 月，河南黎明重工科技股份有限公司两台 HST 系列单缸液压圆锥破碎机（HST250、HST160）顺利完成装车，奔赴海外。

5 月 13 日，山东华特磁电集团股份有限公司全资子公司潍坊新力超导磁电科技有限公司研制的 LCGC5T/300 型低温超导立式高梯度磁选机正式发布，该装备突破 5 特斯拉稳定磁场强度，立式结构设计使单台处理量较传统设备提升 30%以上，可精准适配多元原料的提纯需求。

5 月，太原重型机械集团有限公司与某海外新用户签订四台宽厚板矫直机订单。

5月14日，株洲天桥起重机股份有限公司与中南林业科技大学达成产学研战略合作。

5月，国际标准化组织起重机技术委员会（ISO/TC96）2026年系列会议在德国法兰克福顺利召开。北京起重运输机械设计研究院有限公司（简称：北起院）作为ISO/TC96及其SC2、SC3、SC4、SC5、SC8和SC9的国内技术对口单位参加了此次系列会议。会议期间，北起院高效推动牵头的各项国际标准顺利进入下一阶段，并成功新承担ISO 9928-1《起重机一起重机操作手册—第1部分：总则》与ISO 4306-4《起重机—术语—第4部分：臂架起重机》两项国际标准的牵头修订工作。

5月，河南省矿山起重机有限公司600t新型双梁桥式起重机完成安装运行。该起重机可全面满足30MW及以下大型海上风电机组的生产需求。

5月15日，河南省矿山起重机有限公司出口越南项目首批14台起重机发车仪式隆重举行。

5月，浙矿重工股份有限公司携手美国环保回收上市公司Enviri在印度开启钢渣再利用项目。

5月15日，一重集团大连核电有限公司承制的中煤鄂能化10万吨“液态阳光”项目3000标方电解水制氢装置成功发运。

5月15日，济南重工股份有限公司为杭州轨道交通4号线三期工程研制的“济重042号”、“济重043号”两台复合式土压平衡盾构机顺利通过工厂验收。

5 月，中国一重集团有限公司成功锻造出 9 米级超大筒体锻件。此锻件将直接服务于我国关键领域重大核心装备，实现核心关键锻件 100%自主可控。

5 月，由南昌矿机集团股份有限公司提供全套设备的赞比亚铁矿项目正式全面投产。该项目涵盖铁矿石破碎筛分系统与石灰石破碎筛分系统两条产线。

5 月 20 日，上海振华重工（集团）股份有限公司为中波轮船股份公司波方建造的 38000 吨多用途重吊船 1 号船在振华海工顺利吉水。

5 月，太原重型机械集团有限公司自主研发的全自动换辊矫直机技术完成首次国产化应用，效率提升 25%。

5 月 21 日，南京高精齿轮集团有限公司完成的“MHN 核环吊齿轮箱”项目通过中国重型机械工业协会组织的科技成果鉴定。

5 月，太原重型机械集团有限公司成功研发出油膜轴承新一代无线测温技术，并即将应用于河北用户的中厚板轧机机组。此方案具有“免布线、长寿命、高可靠、易维护”优势，测温范围覆盖-30℃到 220℃，精度控制在 0.5℃，同时用先进算法配合高性能电池，电池寿命可延长 8 至 10 年。

5 月 22 日，中国重型机械工业协会大型企业运输联合服务分会 2026 年第二届理事会二次（扩大）会议在山西太原顺利召开。中国重型机械工业协会副会长景晓波、副会长兼秘书长唐超出席会议。会议由大型企业运输联合服务分会（简称：大运联）秘书长佟丕钧主持，大运联理事长、副理事长、理事单位及会员单位代表共计 60 余人参加会议。

5月，太重集团向明智能装备股份有限公司自主研发的两大智能立体车库项目在北京中心城区和阳泉某医院停车场正式“上岗”。

5月，由中国重型机械研究院股份公司为梧州市鑫峰特钢有限公司设计成套的1000毫米不锈钢精密带二十辊冷轧机组一次性热负荷试车成功。

5月24日23时08分，搭载神舟二十三号载人飞船的长征二号F遥二十三运载火箭在酒泉卫星发射中心点火发射。自1999年神舟一号发射至今中信重工机械股份有限公司研制的逃逸塔发动机壳体专用高强度金属锻件已连续23次为神舟系列飞船保驾护航。

5月25日，由中国重型机械工业协会和国家能源储备中心联合组织的《煤储项目堆取料机技术规范》审查会在北京召开。国家粮食和物资储备局国家能源储备中心煤炭专班建设组组长李文晶、煤炭专班建设组副组长李尔博王，中国重型机械工业协会副会长兼秘书长唐超等领导出席会议，大连华锐重工集团股份有限公司、中国电建集团长春发电设备有限公司、华电曹妃甸重工装备有限公司等生产单位参加会议。与会专家对《煤储项目堆取料机技术规范》进行了深入讨论，提出了修改意见。

5月27日，北方重工集团有限公司与中冶沈勘工程技术有限公司成功签署战略合作协议。

5月，河南省矿山起重机有限公司为国家“十四五”规划能源建设重点工程某抽水蓄能电站承制了大量各类型起重机。

5月，由中信重工机械股份有限公司自主研发的7轴换衬板机械手在湖南紫金锂业 $\Phi 9.15 \times 5.03\text{m}$ 大型磨机项目中成功投用。

5 月,我国长征十二号乙可重复使用运载火箭在酒泉卫星发射中心点火升空,成功将千帆星座第十批组网卫星送入预定轨道,首飞任务取得圆满成功。此次任务中,中国一重集团有限公司作为核心承制单位,高质量完成起竖发射系统、活动发射台、火箭模拟箭等核心地面装备的生产交付任务,为我国商业航天领域这一重点型号火箭的成功发射筑牢了坚实稳固的地面支撑。

5 月 28 日,上海振华重工(集团)股份有限公司的集装箱吊具智能产线投产仪式在上海成功举办。该智能产线长 180 米、宽 30 米,采用六大工位精益布局,集成数字孪生、三维可视化作业、全工况耐久测试等前沿技术,配套 5G 全覆盖、智能立体仓储、工业物联及能碳管理平台,可实现生产全流程可视可控、精准追溯。

5 月 28 日,由中国一重集团有限公司制造的云南神龙 1050 毫米六辊五机架酸连轧生产线首卷成品顺利下线,正式进入全面试生产阶段。

5 月 28 日,上海振华重工(集团)股份有限公司承制的广西北部湾钦州自动化码头扩建工程项目首批 5 台智能导引运输车(IGV)顺利运抵码头现场,项目正式进入现场安装调试阶段。

5 月 28 日至 30 日,中国重型机械工业协会桥式起重机专业委员会第十届三次会员大会在浙江省宁波市成功召开。中国重型机械工业协会副会长景晓波、副会长兼秘书长唐超、副会长肖立群、副秘书长张艳君、专家委员会常务副主任王继生出席会议,行业企业 180 多位代表参加会议。



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

地址：北京市丰台区南四环西路 186 号二区 8 号楼

电话：010-83927224

网站：www.chmia.org

邮箱：zhaoyq@chmia.org

欢迎企业投稿！