



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

总第 28 期

重机简讯

(2026 年 6 月)

中国重型机械工业协会 编

中共中央政治局常委、国务院总理李强 6 月 22 日在辽宁省大连市调研。在一重集团大连核电石化有限公司，李强详细了解核电、石化等装备研制情况，走进车间察看核反应堆压力容器加工制造。他强调，先进核电等高端装备对国家能源、产业、科技安全意义重大。要强化科技创新和产业创新深度融合，加快科技成果转化，提升原创设计能力和精工制造能力，推进新一代核电技术的安全应用。李强指出，建设现代化产业体系，不仅要培育壮大新兴产业和未来产业，也要优化提升传统产业。高端石化装备研发生产对相关产业提质增效具有重要的基础性作用，要强化数智技术赋能，推进标准更新升级，严格环保、能效等规范管理，突破一批标志性重大技术装备，不断增强核心竞争力。李强还与现场技术人员交流，勉励他们发扬工匠精神，为企业发展和国家建设贡献力量。

6 月，由大连华锐重工集团股份有限公司制造的徐大堡核电站 1 号机组环吊顺利通过载荷试验，标志着项目进入核岛主设备安装的关键阶段。

6 月 2 日，中国重型机械工业协会在北京组织行业专家召开了重型机械行业 2026 年第七届杰出工程师奖推荐评审会。会议成功推选出本年度杰出工程师奖与杰出工程师青年奖推荐参选人才。

6 月，北京机械工业自动化研究所有限公司成功攻克马道、青年两大枢纽船闸控制系统的技术难题，顺利完成全部出厂验收。据悉，平陆运河是新中国第一条通江达海的运河工程，其中马道枢纽船闸为全球规模最大的省水船闸，青年枢纽为全球最大的互灌互泄式省水船闸。

6 月，大连华锐重工集团股份有限公司自主研发的炉顶原料预热系统在内蒙古察右前旗蒙发铁合金 12 万吨/年全密闭矿热炉项目现场试验取得圆满成功。

6 月 3 日至 5 日，中国重型机械工业协会带式输送机分会 2026 年会员大会暨第十一届六次理事会在四川省自贡市成功召开。中国重型机械工业协会副会长景晓波、副会长兼秘书长唐超、专家委员会常务副主任王继生、副秘书长张艳君出席会议。带式输送机分会（简称：分会）理事长李平、四川省自贡运输机械集团股份有限公司董事长吴友华以及行业企业 400 多名代表参加会议。大会由分会秘书长张荣建和副秘书长杨俊分别主持。

6 月，大连华锐重工集团股份有限公司为国内某客户研制的 25 兆瓦海上风电轮毂铸件一次性通过验收。

6 月，中国重型机械研究院股份公司设计成套的 1000 毫米不锈钢精密带二十辊冷轧机组一次性热负荷试车成功、顺利投产。

6 月，中国一重集团有限公司圆满完成内蒙古扎兰屯 100 万千瓦风储项目全部 70 台 10MW、140 米高预制风电混塔供货任务。

6 月，上海振华重工（集团）股份有限公司全新研制的 2 台极限抗风岸桥全部交付青岛大港码头使用。此次交付的 2 台岸桥全面强化了抗风性能，可在工作状态下抵御风速达 58 米/秒的突发大风，是目前世界上抗风能力最强的岸桥。

6 月，大连重工装备集团有限公司自主研发的 2030 毫米六辊五连轧冷轧机全系轴承通过客户验收，成功实现全面国产化替代，打破国外长期技术垄断。

6 月 8 日上午，我国“十五五”期间开工建设的首个国家重大标志性工程——三峡水运新通道工程开工仪式成功举办。在此次工程中，南昌矿机集团股份有限公司时隔三十余年再次成为三峡下岸溪砂石加工系统和瓦窑坪砂石加工系统的重要设备供应商，提供了全面的筛分系统解决方案。项目设备包括多种类破碎与制砂核心装备，覆盖破碎、筛分、制砂全工艺流程，为三峡水运新通道工程建设提供了坚实可靠的砂石料保障。

6 月，中国重型机械有限公司参与实施的缅甸铁路局柴油动车组新能源化改造项目取得阶段性成果，首台改造电池电动客车顺利完成交付。

6 月 11 日至 12 日，由中国重型机械工业协会（简称：协会）主办、江苏国茂减速机股份有限公司（简称：国茂股份）承办的 2026 年六大重机厂科技工作交流座谈（扩大）会议在国茂股份成功举办。协会副会长景晓波，副会长兼秘书长唐超，副会长、国茂股份总裁徐彬，专家委员会常务副主任王继生，副秘书长王淼出席会议。会议由王淼主持。

6 月，山东山矿机械有限公司研发制造的三台 HCSC20 超重型环锤式破碎机试车成功，顺利发往榆林化学集团用户现场。

6 月，河南省矿山起重机有限公司持续开拓“一带一路”国际市场，100 余台（套）起重机产品应用于东南亚某大型钢厂，助力海外钢铁产业高质量发展。

6 月 14 日至 15 日，由中国重型机械工业协会（简称：协会）主办、江苏恒立液压股份有限公司（简称：恒立液压）承办的 2026 年重型机械行业上市公司证券事务交流会在江苏常州成功召开。协会副会长景晓波、副会长兼秘书长唐超、专家委员会常务副主任王继生、副秘书长王淼、恒力液压总裁助理李东明等领导出席会议。

6 月 15 日，中国一重集团有限公司与大连理工大学签署战略合作协议。

6 月 15 日，上海振华重工（集团）股份有限公司承建的澳大利亚托伦斯河至达灵顿（T2D）隧道钢结构项目正式点火开工。

6 月，由中国重型机械研究院股份公司承接的首钢京唐 4 号镀锌出口飞剪改造项目一次性热试成功并顺利投产。

6 月，太原重型机械集团有限公司成功中标某煤制天然气项目的气化炉配套灰锁设备。

6 月，河南黎明重工科技股份有限公司为乌兹别克斯坦客户量身打造的花岗岩破碎生产线顺利完成发货。该生产线核心设备包括 GF1245 给料机、PE750×1060 颚式破碎机、HPT300 多缸液压圆锥破碎机及 S5X2460 振动筛，设计产能达 200 吨/小时。

6 月，上海振华重工（集团）股份有限公司自主研发的第四代剪式上架，顺利通过重载、耐久等全流程测试，发运至青岛港用户。

6 月，北方重工集团有限公司为内蒙古大唐国际锡林浩特矿业有限公司露天煤矿研制的两台 9000t/h 排土机先后顺利完成核心承载部件塔架的安装工作，依次通过精密装配、焊接、检测与尺寸核验等全部工序，各项技术指标均达到设计标准，标志着该项目整机制造与现场安装工作取得关键性、里程碑式阶段性突破。

6 月，上海振华重工（集团）股份有限公司参建的成都中心站自动化改造项目正式开工。此次改造项目包括 8 台自动化轨道吊。

6 月，中信重工机械股份有限公司为黑龙江多宝山铜（钼）矿二期扩建工程自主设计制造的 PSZ3000-B 半移动式旋回破碎站，圆满完成空载与带载试车，各项性能指标均达到设计标准。

6 月，中国重型机械有限公司投资建设的柬埔寨上达岱水电站 230kV 系统实现倒送电一次圆满成功。

6 月，二重（德阳）重型装备有限公司自主研制的高压循环气分离器在福建古雷石化 EVA 装置现场顺利投运，成功解决原有高压循环生产线气液分离不彻底的行业难题。

6 月，河南省矿山起重机有限公司为宝钢股份某项目定制的双钩桥式起重机顺利通过专家组 A 检。

6月，由一重集团天津重工有限公司自主研发的国内首台套全自主化重型电动伺服拉伸垫顺利完成调试并实现正式量产投用。该设备实现了核心技术与关键元器件的100%国产化。

6月，由北京起重运输机械设计研究院有限公司牵头制定的世界首项桥式和门式起重机安全使用国际标准 ISO 12480-5:2026《起重机安全使用 第5部分：桥式和门式起重机》获国际标准化组织（ISO）正式批准发布。该项国际标准规定了桥式和门式起重机在安装、拆卸、操作、检查和维护等过程中的安全使用要求，填补了国际空白，完善了全球起重机标准体系，对工程技术人员安全使用桥式和门式起重机、减少桥式和门式起重机吊装作业安全事故具有重要意义。

6月，上海振华重工（集团）股份有限公司盐田国际项目3台岸桥、宁波梅北3台岸桥、上海农投横沙岛项目4台40吨30米门机及配套漏斗设备、海南8台轮胎吊、广西北部湾钦州自动化码头扩建工程项目10台IGV全部顺利发运。

6月，上海振华重工（集团）股份有限公司PSA新加坡大士二期码头项目正式开工。此次项目包含30台双小车岸桥和92台自动化轨道吊。

6月，上海振华重工（集团）股份有限公司承建的晋江市海洋牧场（一期）深远海养殖平台项目圆满交付。该平台总长约67.6米、最大宽约33.9米、型深3米，养殖水体超20000立方米。

6月22日，太重南非有限公司在南非约翰内斯堡正式揭牌成立。

6 月，内蒙古北方重型汽车股份有限公司首台 NTE240 再制造整车在江西德兴铜矿顺利完成全部维修和改造工作，正式下线投入现场运行。

6 月，杭州华新机电工程有限公司承接的香港港灯卸船机项目完成制造组装、整机发运与上岸吊装全流程工序，顺利交付。此次发运的最大亮点是定制化的“滚装发运、整机吊装”方案。

6 月，大连华锐重工集团股份有限公司力拓帕克帕特港取料机项目建设迎来关键节点，首台超大型取料机顺利完成机装，第二台取料机走行装置完成厂内全套装配与质检并发运至总装现场，全项目三台散料核心设备制造工作稳步推进。

6 月，大连重工装备集团有限公司 80 级以上大型船用曲轴扩能项目正式启动。项目总建筑面积 8524 平方米，项目建成投产后，曲轴年产能将提升至 300 支，曲轴制造能力比肩国际先进水平。

6 月 23 日，四川东方物流集团有限公司控股子公司四川力矩达物流有限公司圆满完成超长距离风电叶片运输任务，两支风电叶片自广西龙滩起运，安全送达甘肃酒泉，全程运输里程达 4938 公里。

6 月，由大连重工装备集团有限公司承制的中煤集团大别山翻车机项目设备顺利完成交付。该项目仅用 91 天便完成设备的安装、调试、验车及交付全部流程。

6月24日,国机重型装备集团股份有限公司承建的国内首创2400毫米复合型铝热连轧生产线——华峰铝业高端铝板带箔智能化建设项目热连轧全线告捷,成功通车。项目投产后,可稳定年产45万吨高精度铝板带材,产品覆盖新能源汽车、轨道交通等国民经济重点领域。

6月,大连重工装备集团有限公司成功中标非洲某大型化肥项目,涵盖5种反应器、11种换热器,共计102台压力容器设备。

6月24日,北方重工集团有限公司首台自主研发的履带运输车顺利完成全部空载试验项目,设备运行状态良好、各项指标达标。

6月25日,一重集团大连核电石化有限公司完成的“快堆奥氏体不锈钢异形粗晶焊接接头高灵敏度高可靠性相控阵超声检测技术”和“四代大型钠冷快堆堆芯与旋塞在复杂结构下全工况的多点精确对中技术”两个项目顺利通过中国重型机械工业协会在北京组织的科技成果鉴定。

6月26日,由北京起重运输机械设计研究院有限公司设计制造的山东沂水天上王城2号索道顺利通过国家索检中心验收。

6月26日,中国重型机械工业协会2026年行业统计信息工作会议在湖州成功召开。中国重型机械工业协会(简称:协会)副会长肖立群出席会议。协会重点企业统计工作人员及分支机构代表参加会议。



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

地址：北京市丰台区南四环西路 186 号二区 8 号楼

电话：010-83927224

网站：www.chmia.org

邮箱：zhaoyq@chmia.org

欢迎企业投稿！