



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

总第 29 期

重机简讯

(2026 年 7 月)

中国重型机械工业协会 编

7 月 1 日, 山东华特磁电集团股份有限公司与山东科技大学紧密合作协议签约暨产学研合作基地揭牌仪式在集团总部隆重举行。

7 月 3 日, 卫华集团有限公司承制的浙江 (华东) 深远海风电母港 3800 吨双主梁门式起重机顺利完成整体提升。该设备整机高 166.5 米、最大起升高度 130 米, 额定起重量达 3800 吨。设备采用上下双小车系统, 单台小车起升能力可达 1900 吨, 支持单钩独立吊装及双钩、三钩联合抬吊等多种起重组合操作, 精准适配大型钢结构对接、吊运等复杂施工场景。

7 月 3 日, 北方重工集团有限公司全自主研发的国内首台 350 吨重型履带运输车, 圆满完成全部满载性能测试, 设备运行参数全面达标, 正式具备交付条件。

7 月, 西非地区规模最大的锂矿加工厂在尼日利亚纳萨拉瓦州正式投产。南昌矿机集团股份有限公司作为项目的核心设备与工程服务商, 为该工厂提供了 JC 颚式破碎机、CC 圆锥破碎机、NFS 驰张筛、HPF 棒条给料机等全套主机装备, 其子公司江西南矿工程技术有限公司则承担了从设备安装调试、钢结构及电气系统施工, 到粗碎车间、输送系统及中央控制室整体交付的全链条建设工作, 最终实现 700 毫米原矿至 8 毫米以下粉矿的高效破碎。

7 月 4 日, 中国重型机械有限公司柬埔寨上达岱水电站圆满完成全部机组 72 小时满负荷试运行试验。

7 月, 浙矿重工股份有限公司 CJ200 超大型颚式破碎机顺利完成现场安装调试以及试运行, 已正式交付客户。

7 月, 太原重型机械集团有限公司拖电超大挖和纯电宽体车在内蒙古某大型露天矿正式组团上岗, 用一套全程零碳的智慧方案, 为绿色矿山建设注入新力量。TZ2100ET 拖电超大挖配备全电控液压系统, 强劲动力、超强挖掘力, 高强度剥离作业稳定高效, 实现零碳排放、连轴转, 能耗成本较燃油机型降低 35% 以上。TZ145E 纯电宽体车拥有大容积货箱、加强型车架, 三重制动系统+液力缓速器和大容量电池搭配动力回收系统等多方优势。

7月，北京起重运输机械设计研究院有限公司（简称：北起院）设计制造的首条国产双环直驱脱挂索道——广东清远长隆度假区索道顺利通过国家索检中心验收。该索道水平长度达3909米，其采用北起院自主研发的双环永磁直驱驱动技术，实现了传动损耗更低、站内运行噪音大幅降低的效果。吊厢行驶全程平稳顺滑，极大提升了游客乘坐的舒适度。

7月，北京起重运输机械设计研究院有限公司多个项目取得阶段性成果：江苏连云港花果山脱挂索道、河南辉县天界山清峰关索道、河北某制药立体库一期项目、某石化行业立体库项目、苏伊士大湾区污泥吊项目、武汉新洲区中科润宇高级半自动垃圾吊项目。

7月7日，由太原福莱瑞达物流设备科技有限公司与太原科技大学联合完成的“多用途物流仓储系统智能协同与柔性适配关键技术及应用”项目顺利通过中国重型机械工业协会组织的科技成果鉴定。

7月8日，中国一重集团有限公司与东北财经大学签署战略合作协议。

7月8日，株洲天桥起重机股份有限公司与湖南工业大学签署战略合作协议。

7月9日，中国重型机械工业协会重型机械工业设计分会成立大会暨第一届委员会在沈阳隆重召开。大会以“设计驱动创新，赋能重机未来”为主题，重磅汇聚行业核心力量，中国重型机械工业协会（简称：协会）副会长景晓波、副会长兼秘书长唐超，辽宁省工业和信息化厅一级巡视员彭义，沈阳市工业和信息化局副局长韩吉平等领导出席会议。会员单位代表、行业权威专家、特邀嘉宾等百余位代表参加会议。

7月10日，国机重型装备集团股份有限公司与中国机械科学研究总院集团有限公司举行战略合作协议签约仪式。

7月10日，由中国重型机械工业协会（简称：协会）主办的《智能化散货装卸装备安全运维管理指南》团体标准审查会在北京市顺利召开。协会副会长兼秘书长唐超出席会议并致辞。

7 月 10 日, 长征十号乙运载火箭在海南商业航天发射场成功发射, 火箭一子级依托全球首创海上网系捕获技术实现精准回收, 圆满完成我国运载火箭一子级首次可控回收、全球首次轨道级火箭海上网系回收重大试验。在这项里程碑式的任务中, 建龙集团哈尔滨轴承集团有限公司承担了关键轴承产品的配套供应, 产品以稳定可靠的性能经受住了海上回收复杂工况的严苛考验, 为任务顺利实施提供了坚实支撑。上海振华重工(集团)股份有限公司建造的风电运维母船(SOV)“至诚 60”作为“1 号保障船”为火箭回收前期和后期设备检测、维护及人员驻留提供了可靠的作业条件, 为中国航天技术创新突破构建起安全可靠的“海上服务站”。中国机械总院所属沈铸所为火箭配套液氧甲烷发动机涡轮泵用钛合金、高温合金铸件, 以及回收系统钛合金关键部件, 以过硬质量保障了发射与回收全过程精准可靠。

7 月 11 日, 中国重型机械工业协会组织行业专家对太原科技大学牵头完成的“高品质板带钢高效轧制与精整关键技术装备开发及应用”项目进行了科技成果鉴定。该项目获得鉴定委员会一致表决通过。

7 月 11 日, 由太原理工大学牵头完成的“多束碳纤维同步缠绕成形工艺及装备开发应用”项目成功通过中国重型机械工业协会组织的科技成果鉴定。

7 月, 河南黎明重工科技股份有限公司成套破碎装备整装发往埃塞俄比亚。

7 月, 由太原重型机械集团有限公司深度参与制定的 GB/T 47716-2026《重型机械 液压系统通用设计规范》、GB/T 47118-2026《冶金装备网络化协同制造通用技术要求》两项冶金装备领域国家标准正式发布。

7 月 10 日, 由中国重型机械工业协会(简称: 协会)主办的《智能化散货装卸装备安全运维管理指南》团体标准审查会在北京市顺利召开。协会副会长兼秘书长唐超出席会议并致辞。

7 月, 太原重型机械集团有限公司作为牵头单位, 联合 6 家高端装备制造企业, 正式成立“太原市高端装备制造产业链质量技术创新联合体”。

7 月，太原重型机械集团有限公司自主研发制造的 3000t/h 旋回式半移动破碎站在国外某铁矿成功投产运行。该破碎站每小时可破碎处理矿石 3000 吨，一小时即可清空 30 辆百吨级矿卡满载的物料。

7 月 15 日，宁波舟山港六横港区佛渡作业区一期工程双小车岸桥项目开工仪式在上海振华重工（集团）股份有限公司举行。

7 月，大连重工装备集团有限公司为客户承制的 50 吨装卸桥，成功完成总装调试、质量检验及用户 A 检，顺利装船发运。

7 月 16 日，上海振华重工（集团）股份有限公司为广州打捞局建造的国内在建作业水深最大、桩腿高度最高的深水起重船成功举行铺龙骨仪式。该船总长 138 米，型宽 55 米，型深 10 米，设计吃水 6.5 米，定员 150 人，具备无限航区航行能力。

7 月 18 日上午，中国重型机械工业协会组织相关专家为太原科技大学牵头完成的“风电机组传动链高性能关键零部件研发与应用”项目召开科技成果鉴定会。经鉴定委员会质询讨论，该项目顺利通过鉴定。

7 月 18 日下午，由燕山大学牵头完成的“宽幅锂电池极片精密辊压分切一体化产线关键技术及工业应用”项目顺利通过科技成果鉴定。鉴定会由中国重型机械工业协会组织召开。

7 月 19 日，沈阳装备制造产业集群重型装备产业链协同推进会议暨北方重工集团有限公司 2026 产业联盟会议在北方重工集团有限公司举行。

7 月 21 日，中冶陕压重工设备有限公司自主设计、制造并成套供货的浙江金磊耐火材料有限公司 1400mm 二十辊可逆冷轧机组顺利试车，成功轧制出首卷合格产品。该系列单台机组设计年产能 8 万吨，核心适配高磁感取向硅钢产品轧制，精准对接新能源、高端电力装备等领域对高端硅钢材料的需求。

7 月，上海振华重工（集团）股份有限公司为水平运输机器人打造的智能装配产线完成全流程调试，正式投入生产运行。

7 月 22 日，株洲天桥起重机股份有限公司特种机器人研究院揭牌仪式隆重举办。

7 月，华电科工股份有限公司制造承运的西藏华电措美哲古一期 80MW 保障性风电项目首台风机顺利完成整体吊装，标志着该项目风电塔筒圆满交付。

7 月，中国第一重型机械股份公司牵头制定的《大型轧辊用差温热处理炉技术规范》国家标准启动会在上海隆重召开。该标准适用于对宽厚板轧机支承辊、带钢冷热连轧机支承辊等大型轧辊进行差温加热的卧式或立式燃气炉。主要起草单位包括中国第一重型机械股份公司、天津重型装备工程研究有限公司、中国机械总院集团北京机电研究所有限公司等。

7 月，由大连华锐重工集团股份有限公司承揽的国能珠海港堆取料机项目，如期完成安装调试任务，顺利实现重载试运行；为梅钢项目量身设计制造的新型侧倾式单车翻车机顺利通过权威机构整机检验。据悉，国能珠海港项目涵盖 2 台堆取料机、1 台取料机的全套安装与调试服务。

7 月 24 日，由中国重型机械工业协会（简称：协会）主办、太原重型机械集团有限公司（简称：太重集团）承办的 2026 年六大重机厂质量工作对标会议在太原召开。协会副会长景晓波出席会议并作重要讲话，太重集团高级首席技术管理师、太原重工股份有限公司副总经理程东生出席会议并致欢迎辞。会议由协会副秘书长王淼主持。

7 月 25 日，由华电科工股份有限公司承建的国能龙源射阳海上风电项目一期工程同步完成两项重大节点：风机基础沉桩作业全部完工以及首台风机吊装作业顺利完成，为项目按期实现并网发电奠定坚实基础。

7 月，上海振华重工（集团）股份有限公司全新一代驭风岸桥在青岛大港码头岸线完成首秀。可在作业状态下稳定抵御 58 米/秒突发阵风。

7月，在国家某高铁建设项目现场，河南省矿山起重机有限公司的“矿源”智造500t新型双梁起重机顺利投入使用，以智能化、高安全性、高性能起重装备，助力我国轨道交通建设提质增效。

7月，由上海振华重工（集团）股份有限公司承建的世界最大规模海上换流站“海风之心”与全球首个±500千伏柔性直流海缆完成精准对接。“海风之心”是一座八层钢结构建筑，长85.5米、宽82.5米、高44米、总重约25000吨，体量相当于10个常规升压站。

7月，全球首套、世界最大口径连轧管机组在湖南衡阳钢管（集团）有限公司成功投产，太原重型机械集团有限公司提供的关键设备支撑补齐我国特大口径无缝钢管规模化热轧短板，为筑牢国家能源资源安全防线贡献硬核力量。

7月，上海振华重工（集团）股份有限公司承建的斯里兰卡 WCTPhaseII 码头项目 2 台岸桥、2 台轨道吊，巴西 TeconRioGrande 项目 3 台岸桥、6 台轮胎吊，乌拉圭 TCP 码头项目 1 台岸桥，马来西亚和菲律宾轮胎吊项目，海南 8 台轮胎吊驶，上港罗泾 2 台自动化轨道吊顺利发运。

7月，国内某重点用户“油气装备关键零部件精密制造项目”圆满竣工，其核心装备——350MN 多向双动复合挤压机由太原重型机械集团有限公司承制，为行业内复杂异形构件的一次成型提供了全新解决方案。

7月，中信重工机械股份有限公司自主研发的辊面异常监测系统在洛阳栾川钼业集团股份有限公司选矿三公司完成部署，成功实现高压辊磨机辊面柱钉的不停机、全自动、三维可视化监测。

7月，大连重工装备集团有限公司完全自主研发制造的敞集两用三车翻车机，在宁夏中卫综合应急储配煤中心顺利通过检测；为阿曼项目定制的两台大型堆料机完成全部厂内制造工序，正式发往。

7 月 27 日, 由中钢设备有限公司 EPC 总承包、中国一重集团有限公司 (简称: 中国一重) 负责轧机段主体设备设计与制造的阿尔及利亚 TOSYALI 1780mm 酸洗冷轧联合机组顺利实现全线投产, 第一卷合格冷轧带钢成功下线。该项目年产 164 万吨优质冷轧板卷, 产品覆盖家电板、建筑结构板、汽车用冷轧基板, 面向北非、中东及欧洲市场供应高端板材。作为整条产线的核心装备, 机组轧机段全部轧机主体、飞剪、卡鲁赛尔卷取机等关键设备由中国一重自主研发、设计制造。

7 月 28 日上午, 由中国重型机械工业协会数字赋能工作委员会主办, 卫华集团有限公司和宁波东力股份有限公司联合承办的中国重型机械工业协会数字赋能工作委员会 2026 年会员大会在宁波召开。

7 月 28-31 日, 由中国重型机械工业协会主办的 2026 年度机械工业科学技术奖重型机械组评审会在南京召开。会议汇集 35 位行业权威专家, 对 72 项重型机械行业项目进行客观严格的评审。

7 月 30 日, 由内蒙古北方重型汽车股份有限公司与南露天煤矿联合研制的百吨级纯电动双向行驶无人驾驶矿用自卸车 AT150 成功通过验收并正式投运。

7 月 31 日, 由北京起重运输机械设计研究院有限公司设计制造的江苏连云港花果山索道顺利通过国家索检中心验收。该索道水平总长 1273.49 米, 竖向高差 405.5 米, 沿线设中间换乘站 1 个, 支架 12 座, 最大运行速度为 6 米/秒, 每小时单向运量为 2400 人。



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

地址：北京市丰台区南四环西路 186 号二区 8 号楼

电话：010-83927224

网站：www.chmia.org

邮箱：zhaoyq@chmia.org

欢迎企业投稿！